



广州市铭沈新材料有限公司

广州市黄埔开创大道1946号908

Technical Data Sheet

聚乙烯蜡E-1080

产品说明

1080是一款应用于中高端领域的精制低密度裂解蜡。它白度高并具有高熔点、优异的热稳定性、极佳的分散润湿性和优秀的润滑性能。其分子量在2500-3500左右。应用于各种塑料的挤出，注射，延压及吹膜吹塑和色母粒行业。

物性指标

基本物性	测试方法	规格
粘度 (Viscosity) 140°C	GB/T 4507-2014	20 cps±5 cps
软化点 (Softening Point)	甘油油浴法	105°C±5°C
分子量 (Molecular Weight)	凝胶色谱法	2500±500
热失重 (Thermal Weight Loss)	200°C/2H 旋转烘箱	≤0.05%
密度 (Density)	GB/T 611-2021	0.96g/cc
针入度 (Penetration Hardness)	GB/T 4501-2010	<4dmm

应用说明

应用方向	产品特点
PVC制品	<ul style="list-style-type: none">● 软化点高 外润滑作用强● 粘度较低 脱模性好● 分子量大 提高加工效率● 热损失小 连续生产时间长● 提高加工效率后期热稳定性好● 不含石蜡，不析出，不迁移。
稳定剂	
高端填充母料	
热熔胶	
马路标线漆（尤其是高端震荡线漆）	
透明填充母粒	
低浓色母粒，低浓色母粒	

包装与储存

25公斤/袋标准包装 1吨/托，产品应储存在温度低于 50°C 的干燥无灰尘的位置，并保护其免受阳光直射、远离火种、通风良好的区域，**应与氧化剂、食用化学品分开存放，切忌混储**，因为这可能导致质量下降，和气味改变，并可能对产品物理性能产生影响。

免责声明：虽然已尽量保证本材料中所有陈述和信息的准确性与可靠性，但对此不承担任何明示或暗示的保证或担保。本材料中提供的信息并不能免除用户自行执行的测试和试验的责任，并且用户须承担信息使用和所获结果的全部风险和责任。在此做出的关于材料和工艺使用的声明或建议，并不代表或担保此类使用不会侵犯专利，也不表示建议侵犯任何专利。用户不应该认为本材料中已列明了所有毒性数据和 安全措施，或认为不再需要其他措施。



广州市铭沈新材料有限公司

广州市黄埔开创大道1946号908

Technical Data Sheet

聚乙烯蜡E-601

产品说明

601是一款应用于中高端领域的精制低密度裂解蜡。它白度高并具有高熔点、优异的热稳定性、极佳的分散润湿性和优秀的润滑性能。其分子量在2500-3500左右。应用于各种塑料的挤出，注射，延压及吹膜吹塑和色母粒行业。

物性指标

基本物性	测试方法	规格
粘度 (Viscosity) 140°C	GB/T 4507-2014	25 cps±5 cps
软化点 (Softening Point)	甘油浴法	110°C±5°C
分子量 (Molecular Weight)	凝胶色谱法	2500±500
热失重 (Thermal Weight Loss)	200°C/2H 旋转烘箱	≤0.05%
密度 (Density)	GB/T 611-2021	0.96g/cc
针入度 (Penetration Hardness)	GB/T 4501-2010	<4dmm

应用说明

应用方向	产品特点
PVC制品	<ul style="list-style-type: none">● 软化点高 外润滑作用强● 粘度较低 脱模性好● 分子量大 提高加工效率● 热损失小 连续生产时间长● 提高加工效率后期热稳定性好● 不含石蜡，不析出，不迁移。
稳定剂	
高端填充母料	
热熔胶	
马路标线漆（尤其是高端震荡线漆）	
透明填充母粒	
低浓色母粒，低浓色母粒	

包装与储存

25公斤/袋标准包装 1吨/托，产品应储存在温度低于 50°C 的干燥无灰尘的位置，并保护其免受阳光直射、远离火种、通风良好的区域，**应与氧化剂、食用化学品分开存放，切忌混储**，因为这可能导致质量下降，和气味改变，并可能对产品物理性能产生影响

免责声明：虽然已尽量保证本材料中所有陈述和信息的准确性与可靠性，但对此不承担任何明示或暗示的保证或担保。本材料中提供的信息并不能免除用户自行执行的测试和试验的责任，并且用户须承担信息使用和所获结果的全部风险和责任。在此做出的关于材料和工艺使用的声明或建议，并不代表或担保此类使用不会侵犯专利，也不表示建议侵犯任何专利。用户不应该认为本材料中已列明了所有毒性数据和 安全措施，或认为不再需要其他措施。



广州市铭沈新材料有限公司

广州市黄埔开创大道1946号908

Technical Data Sheet

聚乙烯蜡E-605

产品说明

605是一款应用于中高端领域的精制低密度裂解蜡。它白度高并具有高熔点、优异的热稳定性、极佳的分散润湿性和优秀的润滑性能。其分子量在2500-3500左右。应用于各种塑料的挤出，注射，延压及吹膜吹塑和色母粒行业。

物性指标

基本物性	测试方法	规格
粘度 (Viscosity) 140°C	GB/T 4507-2014	100cps±10 cps
软化点 (Softening Point)	甘油油浴法	110°C±5°C
分子量 (Molecular Weight)	凝胶色谱法	3000±500
热失重 (Thermal Weight Loss)	200°C/2H 旋转烘箱	≤0.05%
密度 (Density)	GB/T 611-2021	0.96g/cc
针入度 (Penetration Hardness)	GB/T 4501-2010	<3dmm

应用说明

应用方向	产品特点
PVC制品	<ul style="list-style-type: none">● 软化点高 外润滑作用强● 粘度较低 脱模性好● 分子量大 提高加工效率● 热损失小 连续生产时间长● 提高加工效率后期热稳定性好● 不含石蜡，不析出，不迁移。
稳定剂	
高端填充母料	
热熔胶	
马路标线漆（尤其是高端震荡线漆）	
透明填充母粒	
低浓色母粒，低浓色母粒	

包装与储存

25公斤/袋标准包装 1吨/托，产品应储存在温度低于 50°C 的干燥无灰尘的位置，并保护其免受阳光直射、远离火种、通风良好的区域，**应与氧化剂、食用化学品分开存放，切忌混储**，因为这可能导致质量下降，和气味改变，并可能对产品物理性能产生影响。

免责声明：虽然已尽量保证本材料中所有陈述和信息的准确性与可靠性，但对此不承担任何明示或暗示的保证或担保。本材料中提供的信息并不能免除用户自行执行的测试和试验的责任，并且用户须承担信息使用和所获结果的全部风险和责任。在此做出的关于材料和工艺使用的声明或建议，并不代表或担保此类使用不会侵犯专利，也不表示建议侵犯任何专利。用户不应该认为本材料中已列明了所有毒性数据和 安全措施，或认为不再需要其他措施。



广州市铭沈新材料有限公司

广州市黄埔开创大道1946号908

Technical Data Sheet

聚乙烯蜡E-1020P

产品说明

1020P是一款应用于中高端领域的精制低密度裂解蜡。它白度高并具有高熔点、优异的热稳定性、极佳的分散润湿性和优秀的润滑性能。其分子量在2500-3500左右。应用于各种塑料的挤出，注射，延压及吹膜吹塑和色母粒行业。

物性指标

应用说明

基本物性	测试方法	规格
粘度 (Viscosity) 140°C	GB/T 4507-2014	20 cps±5 cps
软化点 (Softening Point)	甘油油浴法	110°C±5°C
分子量 (Molecular Weight)	凝胶色谱法	3000±500
热失重 (Thermal Weight Loss)	200°C/2H 旋转烘箱	≤0.05%
密度 (Density)	GB/T 611-2021	0.96g/cc
针入度 (Penetration Hardness)	GB/T 4501-2010	<3dmm
应用方向	产品特点	
PVC制品	<ul style="list-style-type: none">● 软化点高 外润滑作用强● 粘度较低 脱模性好● 分子量大 提高加工效率● 热损失小 连续生产时间长● 提高加工效率后期热稳定性好● 不含石蜡，不析出，不迁移。● 1020P可完美替代泰国LP0020P,0040P	
稳定剂		
高端填充母料		
热熔胶		
马路标线漆（尤其是高端震荡线漆）		
透明填充母粒		
低浓色母粒，低浓色母粒		

包装与储存

25公斤/袋标准包装 1吨/托，产品应储存在温度低于 50°C 的干燥无灰尘的位置，并保护其免受阳光直射、远离火种、通风良好的区域，**应与氧化剂、食用化学品分开存放，切忌混储**，因为这可能导致质量下降，和气味改变，并可能对产品物理性能产生影响。

免责声明：虽然已尽量保证本材料中所有陈述和信息的准确性与可靠性，但对此不承担任何明示或暗示的保证或担保。本材料中提供的信息并不能免除用户自行执行的测试和试验的责任，并且用户须承担信息使用和所获结果的全部风险和责任。在此做出的关于材料和工艺使用的声明或建议，并不代表或担保此类使用不会侵犯专利，也不表示建议侵犯任何专利。用户不应该认为本材料中已列明了所有毒性数据和 安全措施，或认为不再需要其他措施。



广州市铭沈新材料有限公司

广州市黄埔开创大道1946号908

Technical Data Sheet

聚乙烯蜡E-608

产品说明

608是一款应用于中高端领域的精制低密度裂解蜡。它白度高并具有高熔点、优异的热稳定性、极佳的分散润湿性和优秀的润滑性能。其分子量在2500-3500左右。应用于各种塑料的挤出，注射，延压及吹膜吹塑和色母粒行业。

物性指标

基本物性	测试方法	规格
粘度 (Viscosity) 140 °C	GB/T 4507-2014	450cps± 50 cps
软化点 (Softening Point)	甘油浴法	110°C± 5°C
分子量 (Molecular Weight)	凝胶色谱法	3000± 500
热失重 (Thermal Weight Loss)	200°C/2H 旋转烘箱	≤0.03%
密度 (Density)	GB/T 611-2021	0.96g/cc
针入度 (Penetration Hardness)	GB/T 4501-2010	<3dmm

应用说明

应用方向	产品特点
色母粒	<ul style="list-style-type: none">● 味道小● 兼具润滑● 分散平衡● 可替代泰国2040P

包装与储存

25公斤/袋标准包装 1吨/托，产品应储存在温度低于 50°C 的干燥无灰尘的位置，并保护其免受阳光直射、远离火种、通风良好的区域，**应与氧化剂、食用化学品分开存放，切忌混储**，因为这可能导致质量下降，和气味改变，并可能对产品物理性能产生影响。

免责声明：虽然已尽量保证本材料中所有陈述和信息的准确性与可靠性，但对此不承担任何明示或暗示的保证或担保。本材料中提供的信息并不能免除用户自行执行的测试和试验的责任，并且用户须承担信息使用和所获结果的全部风险和责任。在此做出的关于材料和工艺使用的声明或建议，并不代表或担保此类使用不会侵犯专利，也不表示建议侵犯任何专利。用户不应该认为本材料中已列明了所有毒性数据和 安全措施，或认为不再需要其他措施。



广州市铭沈新材料有限公司

广州市黄埔开创大道1946号908

Technical Data Sheet

聚乙烯蜡E-1600

产品说明

1600是一款应用于中高端领域的精制低密度裂解蜡。它白度高并具有高熔点、优异的热稳定性、极佳的分散润湿性和优秀的润滑性能。其分子量在2500-3500左右。应用于各种塑料的挤出，注射，延压及吹膜吹塑和色母粒行业。

物性指标

基本物性	测试方法	规格
粘度 (Viscosity) 140 °C	GB/T 4507-2014	800cps±200cps
软化点 (Softening Point)	甘油浴法	110°C±5°C
分子量 (Molecular Weight)	凝胶色谱法	3000±500
热失重 (Thermal Weight Loss)	200°C/2H 旋转烘箱	≤0.02%
密度 (Density)	GB/T 611-2021	0.97g/cc
针入度 (Penetration Hardness)	GB/T 4501-2010	<3dmm

应用说明

应用方向	产品特点
PVC软制品	<ul style="list-style-type: none">● 高分子量 提高制品的光泽度● 高粘度 相容性好● 可替代泰国500F,700F

包装与储存

25公斤/袋标准包装 1吨/托，产品应储存在温度低于 50°C 的干燥无灰尘的位置，并保护其免受阳光直射、远离火种、通风良好的区域，**应与氧化剂、食用化学品分开存放，切忌混储**，因为这可能导致质量下降，和气味改变，并可能对产品物理性能产生影响。

免责声明：虽然已尽量保证本材料中所有陈述和信息的准确性与可靠性，但对此不承担任何明示或暗示的保证或担保。本材料中提供的信息并不能免除用户自行执行的测试和试验的责任，并且用户须承担信息使用和所获结果的全部风险和责任。在此做出的关于材料和工艺使用的声明或建议，并不代表或担保此类使用不会侵犯专利，也不表示建议侵犯任何专利。用户不应该认为本材料中已列明了所有毒性数据和 安全措施，或认为不再需要其他措施。